

IMPORT LŐSZERBESZERZÉS MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSÁNAK ELJÁRÁSRENDEJE

*Daróczi Nándor*²

A HM Beszerzési Hivatal megbízást kapott 30mm-es lőtéri lőszer beszerzésére, amelynek szállítására legkedvezőbb feltételekkel, a kért határidőre a Bolgár fél tett ajánlatot. A magyar igény az önmegsemmisítés távolságában tér el a sorozatban gyártott típus paramétereitől, mivel az önmegsemmisítésnek rövidebb távon, 2500-3500 méter között kell működnie a hazai lőtér adottságai miatt.

A beszerzés folyamatában az MH Fegyverzettechnikai Szolgálatfőnökség és HM BH Minőségbiztosítási Igazgatóság összehangoltan dolgozott a termék minőségének és megbízhatóságának elérésén. **Kockázatunk csökkentése érdekében közösen hajtották végre a katonai minőségbiztosítás három alapfeladatát.**

- meghatározták a szállítóval szemben támasztott követelményeket,
- megvizsgálták a szállító követelmény szerinti alkalmasságát,
- ellenőrizték a szerződéses követelmények kielégítését, a termék megfelelőségét.

A gyártás katonai dokumentációk szerint, teljes vertikumú szabályozottsággal folyik. A gyártási technológia alapját az 1980-as években gyártott automata forgácsoló gépsorok képezik, a személyi feltételeket szakképzett dolgozók alkalmazásával biztosították.

A gyártásközi ellenőrzést a gyártástól független minőségellenőrző szervezet végzi. A katonai minőségellenőrző szervezet a Bolgár Köztársaság Honvédelmi Minisztérium szervezeti struktúrájába tartozik,

2.Daróczi Nándor mk. alezredes HM BH Minőségbiztosítási Igazgatóság Termékellenőrzési Osztály főelőadó

amelynek keretében második, illetve jelen szerződés esetében, harmadik fél képviseletében hatósági tanúsító feladatot lát el.

A gyártásfelügyeletét a termék minősítését a vonatkozó szabványok és technikai utasítások rögzítik.

A végellenőrzést az üzemi minőségellenőrző szervezet vizsgálatainak megfelelően minősített termékeken *a katonai átvételi szervezet elkülönített területen hajtja végre.*

Az előírt időszakos vizsgálatokat *egy független katonai vizsgáló laboratóriumban végzik*, a vizsgálat eredményéről jegyzőkönyvet adnak ki.

A HM BH Minőségbiztosítási Igazgatóság megbízottja felügyelte a katonai vizsgálólaboratóriumban végrehajtott ellenőrző lövészetet, ahol a magyar fél megrendelésére elkészített lőszer lőpróbáját hajtották végre. A vizsgált mennyiségű lőszer 100%-ban teljesítette az MH által meghatározott, a sorozatban gyártott lőszerektől eltérő műszaki követelményeket.

A lőszer beszállítása megtörtént, felhasználásukig az MH raktárában tárolják.

Az összehangolt tevékenységeknek köszönhetően az igény bejelentésétől (1998. március 12.) a lőszer beérkezéséig (1998. május 05) 35 munkanap telt el. A rendszeresítést előkészítő Bizottság 1998. május 11-15 közötti időszakban vizsgálta és állapította meg a haditechnikai alkalmasságát.