

PROTOKOL O SKÚŠKE č. 30-16-0442

ZÁKAZKA

Číslo: 40160505
Zákazník: EURO BASALT a. s.
Veľké Dravce 270
985 42 Veľké Dravce

PREDMET SKÚŠKY

Výrobok: prírodné kamenivo 8/16
Výrobca: identický so zákazníkom
Výrobňa: kameňolom Veľké Dravce
Výrobné normy: STN EN 12620+A1: 2008 - Kamenivo do betónu
STN EN 13043: 2004 - Kamenivo do bitúmenových zmesí a na nátery ciest, letísk a iných dopravných plôch. Oprava: AC - 11/04

VZORKA VÝROBKU

Opis vzorky: prírodné kamenivo 8/16
Označenie podľa zákazníka: prírodné kamenivo 8/16
Dátum výroby: neudaný
Miesto a dátum odberu: zo skládky, dňa 02.12.2016
Odber vykonal: zákazník
Miesto a dátum prevzatia: skúšobné pracovisko Nové Mesto nad Váhom dňa 05.12.2016
Označenie podľa laboratória: vzorka č. 16429

SKÚŠKY

Odolnosť proti vyhladzovaniu - akreditovaná skúška

Skúšobný postup: STN EN 1097-8: 2010 Skúšky na stanovenie mechanických a fyzikálnych vlastností kameniva. Časť 8: Stanovenie súčiniteľa urýchleného vyhladzovania kameniva
Opis skúšobných telies: prírodné kamenivo fr. 8/16
Skúšobné telesá pripravil: Zuzana Chochlíková
Podmienky pri skúške: 21 °C
Odchýlky: žiadne
Dátum skúšky: 16.12 - 21.12.2016
Skúšal: Zuzana Chochlíková

Použitá meradlá a zariadenia:


<u>Evid.číslo</u>	<u>Názov</u>	<u>Rozsah</u>	<u>Jednotka</u>	<u>Delenie</u>
M300183	Skúšobné sito harfové 7,2	7,2	mm	
M300215	Skúšobné sito 10	10	mm	
M300402	Analytické váhy	10÷16000	g	0,1
M301011	Sterilizátor -Venticell 404 Blue Line štandard	40÷190	°C	1
Z300010	Prístroj na vyhladzovanie			
M300711	Kyvadlový prístroj	0÷150	dielik	5,0

VÝSLEDKY:**Tabuľka 1 – Odolnosť proti vyhladzovaniu**

poradové číslo vzorky	priemer hodnoty odčítania na skúšanom teliesku			priemerná hodnota (S) skúšobného telieska		priemer (S)	PSV
							$PSV = S + (52,5) - C$
16429	62	61	61	61,3	62,0	62,2	59
16429	63	63	62	62,7			
16429	62	61	63	62,0	62,3		
16429	63	62	63	62,7			
poradové číslo vzorky	priemer hodnoty odčítania na porovnávacom teliesku			priemerná hodnota (C) porovnávacieho telieska		priemer (C)	
P	55	56	56	55,7	55,5		
P	56	55	55	55,3			
P	56	55	55	55,3	55,2		
P	55	55	55	55,0			

Dátum vypracovania: 21.12.2016

Vypracoval: Milena Gabovičová

Schválil: 
Ing. Jarmila Nováčiková, PhD.
vedúca SP**Poznámky:**

- Ak odber vzorky výrobku nevykonali pracovník skúšobného laboratória, údaje o výrobcovi, výrobní a odbere vzorky sú uvedené podľa informácií poskytnutých zákazníkom.
- Skúšky sa vykonali podľa pracovného postupu č. PP-001 skúšobného laboratória v súlade s uvedenými skúšobnými postupmi.
- Zistené výsledky sa vzťahujú len na vzorku výrobku.
- Protokol o skúške sa bez písomného súhlasu skúšobného laboratória môže reprodukovat' len ako celok.

----- Koniec protokolu o skúške -----

HE-DO Kft. Közúti Minőségvizsgáló Laboratórium

3261 Abasár, Kossuth u. hrsz.:339/5

Skúška typu asfaltovej zmesi AC

č.:27/2015-SA

vypracovaná v zmysle
STN EN 13108-20 Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiál. Časť 20: Počiatočná skúška typu

Výrobca: HE-DO Kft. 1133 Budapest, Váci út 76.

Výrobňa: Salgótarján, 3100 Salgótarján, Park u. 2.

Označenie v zmysle normy:

AC 16 Podkladová 50/70

Technické špecifikácie:

EN 13108-1:2006/ AC:2008

Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiál. Časť 1: Asfaltový betón

STN 73 6114 Vozovky pozemných komunikácií. Základné ustanovenia pre navrhovanie
STN 73 6121 Stavba vozoviek. Hutnené asfaltové vrstvy

Vypracovanie skúšky typu

Vypracoval HE-DO Kft. Közúti Minőségvizsgáló Laboratórium,3261 Abasár, Kossuth u.
hrsz.:339/5

Evid. číslo ST lab. 27/2015-SA

Dátum: 2017.05.22

Podpis zástupcu Skovrankó Ernő vedúci laboratória
laboratória a pečiatka

Schválenie skúšky typu výrobcom

Evid. číslo ST u výrobcu 27/2015-SA

Obchodný názov výrobku u výrobcu **AC 16 Podkladová 50/70 ; II ; 27/2015-SA**

Dátum 2017.05.22

Podpis zástupcu výrobcu Skovrankó Ernő vedúci skupiny Stred
a pečiatka

Táto ST obsahuje celkom 4 strán a 14 príloh. Rozmnožovať a používať ju možno len s výhradným súhlasom jej vlastníka.

1. Všeobecne**Výrobca:** HE-DO Kft. 1133 Budapest, Váci út 76.**Výrobňa:** Salgótarján, 3100 Salgótarján, Park u. 2.**Označenie výrobku podľa normy:** AC 16 Podkladová 50/70**Kvalitatívna trieda podľa KLAZ :** II**Systém preukazovania zhody:** 2+, označenie výrobku značkou zhody **Zhoda technických špecifikácií sa preukazuje s normou:**

EN 13108-1:2006/AC:2008 Asfaltové zmesi –Požiadavky na materiály. Časť 1: Asfaltový betón

Vhodnosť použitia výrobku do stavby: podkladová vrstva asfaltovej vozovky

pre IV.-VI. tr. dopravného zaťaženia podľa STN 73 6114

Nevhodnosť použitia: výrobok sa nesmie použiť v uzatvorených priestoroch, na mostoch a letiskách.**2. Stavebné materiály**

Na návrh zloženia asfaltovej zmesi boli použité stavebné materiály uvedené v tabuľke 1.

Tabuľka 1

Druh	Obchodný názov	Výrobca	Výrobňa	Vyhlás. zhody príloha č.
Kamenivo	NZ 0/4	Euro Basalt A.S.	Nagydaróc	2095 CPR 194
	KZ 4/8	Euro Basalt A.S.	Nagydaróc	2095 CPR 194
	KZ 8/11	Euro Basalt A.S.	Nagydaróc	2095 CPR 194
	KZ 11/16	Euro Basalt A.S.	Nagydaróc	2095 CPR 194
Kamenná múčka	ML	OMYA	Felnémet	2015/1
Asfalt	50/70	MOL	Százhalombatta	2071-CPR-0015
Prísady			-	
R-materiál			-	

3. Overenie vstupných materiálov

Vlastnosti vstupných materiálov overované pri spracovaní PST sú uvedené v tabuľke 2.

Tabuľka 2

Druh	Vlastnosti	Skúšobná norma	Protokoly o skúške	Príloha č.
Štrkodrvina 0/4	Objemová hmotnosť zŕn a nasiakavosť	STN EN 1097-6	SA/22	1
	Zrornosť	STN EN 933-1	SA/22	1
	Tvarový index hrubého kameniva	STN EN 933-4	-	1
Hrubé kamenivo 4/8	Objemová hmotnosť zŕn a nasiakavosť	STN EN 1097-6	SA/20	1
	Zrornosť	STN EN 933-1	SA/20	1
	Tvarový index hrubého kameniva	STN EN 933-4	SA/20	1
Hrubé kamenivo 8/11	Objemová hmotnosť zŕn a nasiakavosť	STN EN 1097-6	SA/21	1
	Zrornosť	STN EN 933-1	SA/21	1
	Tvarový index hrubého kameniva	STN EN 933-4	SA/21	1
Hrubé kamenivo 11/16	Objemová hmotnosť zŕn a nasiakavosť	STN EN 1097-6	SA/18	1
	Zrornosť	STN EN 933-1	SA/18	1
	Tvarový index hrubého kameniva	STN EN 933-4	SA/18	1
Kamenná múčka	Objemová hmotnosť, pyknometrická metóda	STN EN 1097-7	SA/23	1
	Zrornosť	STN EN 933-10	-	-
Asfalt	Penetrácia ihlou	STN EN 1426	SA/19	1
	Bod mäknutia	STN EN 1427	SA/19	1
Asfalt a kamenivo	Prilnavosť asfaltu ku kamenivu, metóda otáčania fľašky	STNEN 12697-11, časť A	47/14/42	1
R-materiál	-	STN EN 13108-8	-	-

3.1 Vyhodnotenie overovaných vlastností vstupných materiálov

Všetky materiály použité v asfaltovej zmesi spĺňajú požiadavky platných KLK, KLA a sú v súlade s požiadavkami na asfaltovú zmes pre dané použitie. Deklarované podstatné vlastnosti, parametre a ich odchýlky uvedené vo vyhláseniach o parametroch výrobcov jednotlivých zložiek asfaltovej zmesi vyhovujú pre výrobu asfaltovej zmesi. Pri výrobe zmesi treba/netreba použiť prísadu na zvýšenie priľnavosti spojiva ku kamenivu. (Závisí od stupňa obalenia kameniva (70 % obrusná vrstva, 60 % ložná a podkladová vrstva)

4. Návrh zmesi – vstupné zloženie zmesi

Čiara zrnitosti asfaltovej zmesi **AC 16 Podkladová 50/70** bola vypracovaná v zmysle STN EN 13108-1, s takýmto percentuálnym zastúpením jednotlivých komponentov:

Kamenná múčka	ML	4,8	% hmot.
			% hmot.
			% hmot.
Štrkodrvina 0/4	NZ 0/4	41,0	% hmot.
Hrubé kamenivo 4/8	KZ 4/8	7,6	% hmot.
Hrubé kamenivo 8/11	KZ 8/11	9,5	% hmot.
			% hmot.
Hrubé kamenivo 11/16	KZ 11/16	32,4	% hmot.
Asfalt	50/70	4,6	% hmot.
(označenie prísady) -			% hmot.
Spolu		100,0	%

5. Metódy a postupy na overenie vlastností asfaltovej zmesi

Pri výrobe vzoriek sa použili metódy a postupy uvedené v tabuľke 3.

Tabuľka 3

Metódy a postupy na výrobu skúšobných vzoriek asfaltovej zmesi

Teplota pri miešaní 170 °C, stanovená podľa STN EN 12697-35+A1, tab. 1

Zhutnenie STN EN 12697-30+A1, STN EN 13108-20, príloha C, tab. C.1, C1.3, rázový zhutňovač, 2x 75 úderov

Teplota pri zhutňovaní 150 °C, stanovená podľa STN EN 12697-35+A1, tab. 1

Pri laboratórnom overení vlastností asfaltovej zmesi sa použili metódy a postupy uvedené v tabuľke 4.

Tabuľka 4

Metódy a postupy na overenie vlastností asfaltovej zmesi		
1	Čiara zrnitosti	STN 933-1, STN EN 12697-2+A1 ¹⁾
2	Obsah spojiva	STN EN 12697-1 ¹⁾
3	Objemová hmotnosť	STN EN 12697-6+A1, postup B, nasýtený povrch, suchá
4	Maximálna objemová hmotnosť	STN EN 12697-5+A1, postup A, vo vode
5	Medzerovitost'	STN EN 12697-8
6	Maximálna pomerná hĺbka vyjazdenej koľaje, PRD _{AIR} po 10 ⁴ cykloch	STN EN 12697-22+A1 Zariadenie malých rozmerov, vyjazdovanie na vzduchu, STN EN 13108-20, Tab. D.1, odkaz D.1.5.
7	Maximálny sklon vyjazdenej koľaje, WTS _{AIR}	STN EN 12697-22+A1 Zariadenie malých rozmerov, vyjazdovanie na vzduchu, STN EN 13108-20, Tab. D.1, odkaz D.1.5.
8	Minimálny pomer pevnosti v priečnom ťahu ITSR	STN EN 12697-12

¹⁾ Platí pri overovaní vo výrobe

6. Dosiahnuté výsledky Dokončené zloženie

Namerané hodnoty overovaných vlastností asfaltovej zmesi sú uvedené v tabuľke 5.

Tabuľka 5

1	Vlastnosť	Velkosť sita (mm)	Jednotka	Stanovené	Požiadavka		č. protokolu/ č.prílohy
					STN EN 13108-1	KLAZ 2015	
	Zrornosť	22,4	%	100	100	100	46
		16	%	100	90-100	90-100	46
		8	%	58	-	55-72	46
		2	%	33	10-50	20-45	46
		0,5	%	17	-	7-26	46
		0,063	%	8,1	0-12	3-11	46
2	Obsah asfaltu, B_{min}		%	4,6	-	4,2	46
3	Objemová hmotnosť zhutnenej zmesi, ρ_{bssd}		kg/m ³	2 472	-	-	46
4	Maximálna objemová hmotnosť, ρ_{mv}		kg/m ³	2 630	-	-	46
5	Medzerovitosť, V_m		%	6,0	-	4-7	46
	Percento medzier v kamenive vyplnených VFB		%	66	-	55-71	46
6	Maximálna pomerná hĺbka vyjazdenej koľaje po 10 ⁴ cykloch, PRD_{AIR}		%	-	-	-	-
7	Maximálny sklon vyjazdenej koľaje, WTS_{AIR}		mm/10 ³	-	-	-	-
8	Minimálny pomer pevnosti v priečnom ťahu ITSR		%	90	-	60	51

x) (platia hodnoty uvedené v TKP 6)

7. Zatriedenie do kategórií

Zatriedenie dosiahnutých parametrov sledovaných vlastností asfaltovej zmesi do kategórií je uvedené v tabuľke 6.

Tabuľka 6

Vlastnosť		Hodnota alebo kategória	Protokol o skúške č.
Zrornosť	Velkosť sita (mm)		
	16	100%	27/2015-SA
	8	58%	27/2015-SA
	2	33%	27/2015-SA
	0,5	17%	27/2015-SA
	0,063	8,1%	27/2015-SA
Obsah asfaltu	B	4,6%	27/2015-SA
Medzerovitosť	Maximálna	V_{max} 7,0	27/2015-SA
	Minimálna	V_{min} 4,0	27/2015-SA
Percento medzier v kamenive vyplnených		VFB _{min-max} 55-71	27/2015-SA
Maximálna pomerná hĺbka vyjazdenej koľaje		PRD_{AIR} -	27/2015-SA
Maximálny sklon vyjazdenej koľaje		WTS_{AIR} -	27/2015-SA
Minimálny obsah asfaltu pre návrh zmesi		B_{min} 4,2	27/2015-SA
Minimálny pomer pevnosti v priečnom ťahu ITSR		ITSR ₆₀	27/2015-SA

8. Lehota platnosti

Táto počiatková skúška typu platí iba pre receptúru asfaltovej zmesi uvedenú v bode 3 a zostáva v platnosti na daný účel použitia, pokiaľ nedôjde k zmene vstupných materiálov v zmysle článkov 4.2.2 a 4.2.3 týchto TP a STN EN 13108-20. V zmysle článku 4.1 týchto TP a STN EN 13108-20 treba vykonať validáciu (overenie) tejto ST v intervale nie dlhšom ako päť rokov.

9. Prílohy

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH ě.

27/2015-SA

1. Obchodný názov výrobku

AC 16 Podkladová vrstva 50/70 ; II ; 27/2015-SA

2. Asfaltový betón sa používa na stavbu ložnej vrstvy krytu asfaltových vozoviek, I. až III. triedy dopravného zaťaženia podľa STN 73 6114 ak je zabudovaný v súlade s STN 73 6121. Výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch, v budovách, na mostných vozovkách a na letiskách.

3. Výrobca:

HE-DO Útépítő, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
1133 Budapest, Váci út 76.

Výrobňa:

Salgótarjáni Keverőtelep, 3100 Salgótarján Park u.2.

4. Výrobca nemá zástupcu na trhu

5. Systém posudzovania a overovania nemenností parametrov stavebného výrobku:

Systém 2+

6.a) Na výrobok sa vzťahuje harmonizovaná norma:

STN EN 13108-1:2006/AC:2008 Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 1: Asfaltový betón

6. b) Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 2006-CPR-0084 vydala notifikovaná osoba NB 2006QM System Kft. 1034 Budapest, Bécsi út 126-128 Maďarsko

7. Deklarované parametre v zmysle normy EN 13108-1:2006/AC:2008 a EN 13108-21:2006/AC:2008

Skúška typu číslo 27/2015-SA /val:2013 v spracovaná podľa EN 13108-20:2006/AC:2008

Podstatná vlastnosť		Veľkosť sita (mm)	Prepad (%)	Harmonizovaná špecifikácia	Skúšobná norma	Protokol o skúške	
Zrmitosť	Horné sito D	16	100	EN 13108-1:2006 /AC:2008	EN 12697-2+A1 EN 933-1		
	D/2 alebo char. hrubé sito	8	58				
	2 mm	2	33				
	Charakteristické drobné sito	0,50	17				
	63 mikrónov	0,063	8,1				
Obsah asfaltu		B	4,6			EN 12697-1	
Obsah spojiva pre návrh zmesi		B _{min}	4,2			EN 13108-1:2006 /AC:2008	-
Podstatná vlastnosť		Trieda/hodnota				Skúšobná norma	Protokol o skúške
Medzerovitosť	Max.	V _{max} 7,0	(7%)			EN 12697-8	
	Min.	V _{min} 4,0	(4%)			EN 12697-8	
Percento medzier v kamenive vyplnených asfaltom	Max.	VFB _{max} 71	(71%)			EN 12697-8	
	Min.	VFB _{min} 55	(55%)			EN 12697-8	
Percento medzier v zmesi kamenive	Min.	VMA _{min NR}				EN 12697-8	-
Najvyššia teplota zmesi vo výrobni	Max.	180°C				EN 13108-1:2006 /AC:2008	-
Najnižšia teplota dodávanej zmesi	Min.	140°C				EN 12697-12	
Pomer pevnosti v priečnom ťahu ITSR		ITSR ₆₀	(60%)		EN 12697-22 +A1		
Stanovenie pomernej maximálnej hĺbky vyjazdenej koľaje PRDAIR		PRD	-		EN 12697-22 +A1		
Stanovenie maximálneho sklonu vyjazdenej koľaje WTS _{AIR}		WTS _{AIR}	-		EN 12697-26 metóda B	-	
Tuhosť	Max.	S _{max NR}			EN 12697-24 metóda D	-	
	Min.	S _{min NR}			EN 12697-16	-	
Odolnosť proti únave			e _{G-NR}				
Odolnosť proti obrusovaniu pneumatikami s hrotmi			Abr _{NR}				

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

1) HE-DO Közúti Minőségvizsgáló Laboratórium, 3261 Abasár, Kossuth L. út 339/5 hrsz.

2)

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovanych parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu

Podpísal (-a) v mene výrobcu; Meno a funkcia: Skovrankó Ernő Konat' Riadenie výroby

Skovrankó Ernő

Maďarsko, Salgótarján

dňa

Podpis

Certifikát zhody systému riadenia výroby

2006-CPR-0084/1/SK

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh, sa tento certifikát vzťahuje na stavebné výrobky

Druh výrobku	Norma - technická špecifikácia	Použitie
Asfaltový betón	MSZ EN 13108-1:2006	používané na stavbu vrstiev vozoviek cestných komunikácií, dopravných a iných plôch
Asfaltový koberec mastixový	MSZ EN 13108-5:2006	
Asfaltový koberec drenážny	MSZ EN 13108-7:2006	

Výrobca

HE-DO Kft.

(1133 Budapest Váci út 76.)

vo výrobní

HE-DO Kft. Salgótarján asfaltový závod

(HU 3100 Salgótarján, Park út 2.)


disponuje skúškami typu a vnútropodnikovou kontrolou pre systém 2+ a tím má zabezpečenú zhodu výrobkov s požiadavkami skúšok typu. QM System Kft. vykonalo úvodnú kontrolu výroby a systému riadenia výroby a zabezpečuje aj priebežnú kontrolu a vyhodnotenie tohto systému.

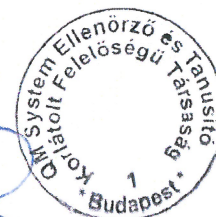
Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania parametrov uvedených v normách **MSZ EN 13108-1:2006**, **MSZ EN 13108-5:2006**, **MSZ EN 13108-7:2006** systém riadenia výroby spĺňa.

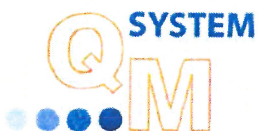
Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 30.04.2014 a ostáva v platnosti, pokiaľ sa nezmenia metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, významne sa nezmení výrobok a podmienky výroby vo výrobní. Tento certifikát oprávňuje výrobcu na výrobky uvedené v prílohe tohto certifikátu označovať značkou CE usmiestnené v súlade s príslušnými predpismi.

Certifikát je platný len s prílohou č.1

Budapest, 04 máj 2017


Körmendy Dezső konateľ
QM System Kft.





NB 2006 számon regisztrált
Bejelentett Szervezet

QM System Ellenőrző és Tanúsító Korlátolt Felelősségű Társaság
1034 Budapest, Bécsi út 126-128.
Kiscelli Irodaház
Telefon: +36-1-438-0960;
Fax: +36-1-203-3769;
qmsystem@qmsystem.hu

Príloha č.1. certifikátu č. **2006-CPR-0084/1/SK** zhody systému riadenia výroby, skúšky typu vykonalo akreditované laboratórium HE-DO Kft. Közúti Minőségvizsgáló Laboratórium (3261 Abasár, 339/5 hrsz.).

Označenie (obchodný názov výrobku) MSZ EN 13108	Označenie (obchodný názov výrobku) STN EN 13108	Norma - technická špecifikácia	Skúška typu	Použitie
AC 11 kopó 50/70	AC 11 O 50/70; II	MSZ EN 13108-1:2006	1/2014-SA	Asfaltová zmes pre vozovky
AC 22 kötő 50/70	AC 22 L 50/70; II	MSZ EN 13108-1:2006	2/2014-SA	
AC 22 kötő 50/70	AC 22 L 50/70; II	MSZ EN 13108-1:2006	2/2015-SA	
AC 8 kopó 50/70	AC 8 O 50/70; II	MSZ EN 13108-1:2006	4/2014-SA	
AC 22 alap 50/70	AC 22 P 50/70; II	MSZ EN 13108-1:2006	6/2015-SA	
AC 11 kopó (mF) 45/80-65	AC 11 O PMB 45/80-65; I	MSZ EN 13108-1:2006	13/2014-SA	
AC 22 kötő (mF) 25/55-65	AC 22 L PMB 25/55-65; I	MSZ EN 13108-1:2006	15/2014-SA	
AC 16 alap 50/70	AC 16 L 50/70; II AC 16 P 50/70; II	MSZ EN 13108-1:2006	7/2014-SA	
AC 11 kopó 50/70	AC 11 O 50/70; II	MSZ EN 13108-1:2006	21/2015-SA	
AC 22 kötő 50/70	AC 22 L 50/70; II	MSZ EN 13108-1:2006	22/2015-SA	
AC 22 kötő (mF) 25/55-65	AC 22 L PMB 25/55-65; I	MSZ EN 13108-1:2006	25/2014-SA	
AC 16 alap 50/70	AC 16 L 50/70; II AC 16 P 50/70; II	MSZ EN 13108-1:2006	27/2015-SA	
AC 22 kötő (mF) 25/55-65	AC 22 L PMB 25/55-65; I	MSZ EN 13108-1:2006	35/2015-SA	
PA 11 kopó 50/70	PA 11 O 50/70	MSZ EN 13108-7:2006	31/2015-SA	
AC 16 kopó (mF) 45/80-65	AC 16 O PMB 45/80-65; I	MSZ EN 13108-1:2006	32/2016-SA	
AC 22 kötő (mNM) 25/55-65	AC 22 L PMB 25/55-65; I	MSZ EN 13108-1:2006	36/2017-SA	

Budapest, 04 máj 2017

Táto príloha je neoddeliteľnou súčasťou certifikátu zhody systému riadenia výroby č. 2006-CPR-0084/1/SK

Körmendy-Dezső
Konatel
QM System Kft

