

zető hivatali és minisztériumi előadók-kal. Az értekezlet megvitatta a konferenciák eddigi tapasztalatait és határozatot hozott a munka megjavítására. A határozatok alapján a jövőben a statisztikusok részére a konferenciákon való részvétel kötelező. Az a statisztikus, aki a konferenciát két ízben elmulasztja vagy folyamatos készlenségről tesz tanúságot, nem bocsátható vizsgára.

Az értekezlet felhívta a konferenciavezetők figyelmét arra, hogy tudatosítsák az oktatás jelentőségét a konferenciák résztvevőivel, beszéljék meg azokat a módszertani és gyakorlati kérdéseket, amelyek a tanulást eredményesebbé teszik. Végül úgy döntött, hogy a Statisztikai Hivatal levélben értesíti azoknak a vállalatoknak vezetőit, ahonnan a statisztikusok indokolatlanul nem vesznek részt a konferenciákon. Zárszavában Pik-

ler elvtárs felhívta a megjelent konferenciavezetők figyelmét, hogy feladatok vannak a statisztikusok felelősségérzetének, hivatástudatának elmélyítése terén. A Szovjetunióban megtisztelő feladat statisztikusnak lenni, a statisztikai szervezet dolgozóit a párt és a kormány megbecsüli. Ezt a megbecsülést a statisztikusok kiváló és odaadó munkájukkal, magas szakmai tudásukkal érdemelték ki. A magyar statisztikusoknak is hasonló megbecsülésre kell törekedniük. Ennek előfeltétele nagyobb szakmai jártasságuk, alaposabb elméleti tudásuk. Ezt kell a vállalati statisztikusok ezreinek a konferenciákon elsajátítaniuk és hogy ez a tanulás eredményes legyen, ez a konferenciavezetők jó munkáján, odaadásán múlik.

Mártzy Margit

A gépállások hatása a termelésre*

A tégl- és cserépgyártó ipar folyamatos működése az időjárás függvénye is, mivel a gyártási folyamat első része — az anyagkitermelés — szabadban történik. De nemcsak az anyagkitermelés folyik szabadban, hanem a már megtermelt félkészáru — nyerstégla és nyers-cserép — egy részének raktározása is. Ez a kényserű helyzet azzal a veszéllyel járhat, amire éppen a idén volt példa, hogy egy rendkívüli esős és viharos időjárás következtében komoly mennyiségű nyerstégla megy tönkre.

Mivel a téglai par nagymértékben kötve van az időjáráshoz, ez arra kötelezi az iparág vezetőit és elsősorban a műszaki vezetőket, hogy legalább az egyéb, termelésgátló okokat igyekezzenek kiküszöbölni, illetve csökkenteni.

A termelőgépek állásainak okait tehát a következő két nagy csoportba oszthatjuk:

1. Elhárítható okok miatti gépállások.
2. El nem hárítható gépállások.

* SZERKESZTŐSÉGI MEGJEGYZÉS: A cikk az Országos Tervhivatal és a Központi Statisztikai Hivatal által meghirdetett („Hogyan dolgozzuk fel és hasznosítjuk a számviteli különböző ágazat által szolgáltatott adatokat az 1952. évi tervek előkészítésénél”) pályázatnak egy része.

Első csoportba sorolhatjuk: a műszaki okok miatti gépállásokat, a munkaerőhiány miatti gépállásokat, valamint a Bágerrel dolgozó telepeken a Báger-gép miatti kieséseket.

A második csoportba sorolhatjuk: az eső, fagy, víz, áramszünet miatti állásórákat.

Az úgynevezett elhárítható gépállások miatt igen komoly mennyiségű termelés esik ki havonta az üzemekből. Ezen belül a műszaki okok miatti gépállások számának dinamikai fejlődését vizsgálva megállapíthatjuk, hogy a műszaki okok miatti állásórák száma igen nagy mértékben emelkedett a múlt év azonos időszakához viszonyítva. Most, amikor öt-éves tervünknek 1952. évi tervét készítjük, nem lehet közömbös az, hogy mennyire és miképp vannak kihasználva termelőgépeink. A vállalat statisztikusa táblákban és grafikonokban összefoglalva a gépállások helyzetét a tervezés segítségére lehet általa, hogy megmutatja, hol vannak azok a pontok, ahol 1952-ben javítani kell.

A gépállási órák számának növekedése azt mutatja, hogy egyes üzemekben a műszaki karbantartó részleg nem törő-

dött keüőképpen a napi gépápolás fontosságával. Ha ezek a dolgozók jól végeznék el munkájukat, akkor nem volna annyi szíjazakadás és nem akkor szaladgálnának varrószíj után, amikor a baj

már megtörtént. Naponta a mőszak végével történő gondos gépvizsgálat és gépápolás feltétlenül csökkentette volna a tetemes gépállási órák számát 1951 első hét hónapjában.

Mőszaki okok miatti gépállások órái a téglapréseknél 1951. évben (egység: óra)

| Telep neve | Téglaprés száma | Hónapok | | | | | | | Eddig összesen | 1950 VII. hó | 1951. VII. hó az 1950. VII. hó %-ában |
|-----------------|-----------------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|----------------|--------------|---------------------------------------|
| | | I. | II. | III. | IV. | V. | VI. | VII. | | | |
| A | 1 | -- | -- | 41 | 84 | 25 | 74 | 59 | 283 | 31 | 164 |
| B | 1 | -- | -- | 2 | 6 | 3 | 9 | 3 | 23 | 5 | 60 |
| C | 1 | -- | -- | -- | 8 | 9 | 8 | 14 | 39 | 12 | 116 |
| D | 1 | -- | -- | 6 | 4 | 2 | 4 | 5 | 21 | 5 | 100 |
| E | 1 | -- | -- | 2 | 18 | 18 | 20 | 31 | 89 | 18 | 172 |
| F | 1 | -- | -- | -- | 10 | 36 | 121 | 24 | 191 | 20 | 120 |
| G | 1 | -- | -- | 2 | 17 | 10 | 2 | 6 | 37 | 15 | 40 |
| Összesen | 7 | -- | -- | 53 | 147 | 103 | 238 | 142 | 683 | 106 | 133 |

A táblázatból látható, hogy az A-telepen az egy téglaprésen a többi hat telepen előforduló mőszaki állásórák többszöröse fordult elő, illetve ezen a telepen legtöbb a mőszaki állásórák száma. Ez olyan jelenség, aminek okát meg kell vizsgálni és lehetőség szerint meg kell szüntetni. A fenti 283 állásóra a telepen 937 000 db. nyerstégla-kiesést eredményez. Ez a szám pontosan a fenti A-telepnek egyhavi nyerstéglaterve, tehát a telep hét hónap alatt elveszítette egy munkahónap termelését.

Ezek a számok érzékeltetik azt, hogy milyen nagy fontosságú, hogy a mőszaki vezetés állandóan figyelemmel kísérje a mőszaki okok miatti állásórák számának alakulását. Ha fejlődésében nézzük az A-telepnek mőszaki állásóráit, akkor azt látjuk, hogy a tavaszi induláskor, amikor a gépek hosszú téli szünet után megindulnak és bejártásuk történik, valamint a kezelőszemélyzet téli szünet után újra barátkozik a munkapaddal, akkor még inkább indokolt az elég magas állásórák száma. Amikor azonban a telepnek május hónapban már sikerült leszorítani az állásórákat 25 órára, akkor kedvezőtlen jelenség az, hogy június hónapban (az iparágnak ez a legkedvezőbb hónapja) ugrott fel ismét az állásórák száma tetemesen az előző hónapokhoz viszonyítva.

Ha megnézzük az A-telepnek mőszaki hibák miatti állásóráit 1950. évben, akkor ismét arra a következtetésre jutunk, hogy ez a telep az, ahol 1950. évben is legtöbb volt a gépállási órák száma. Tehát itt generalizációt kell eszközölni a gépekben, és meg kell javítani a mőszaki személyzet karbantartó munkáját.

Mőszaki okok miatti állásórák számának havi átlaga 1951. évben

| Telep neve | Havi átlag gépállási órák száma |
|------------|---------------------------------|
| A | 56,6 |
| B | 4,6 |
| C | 9,7 |
| D | 4,2 |
| E | 17,8 |
| F | 47,7 |
| G | 7,4 |

A fenti táblázatból láthatjuk azt, hogy 1951 első hét hónapjában, amikor a téglaprések üzemben voltak, a fenti átlagos gépállási órák fordultak elő az egyes telepeken mőszaki okok miatt. Nézzük meg azt, hogy milyen hatással volt a tervteljesítésre az állásórák száma. Az egy géporára eső átlagos nyerstégla levágási darabszám szorozva a havi átlagos gépállási órák számával (mőszaki okok miatt) megadja a mőszaki gépállási órák miatti havi nyerstéglakiesés darabszámát.

| Telep neve | Gépállási órák havi átlaga | Átlagos termelés 1 gépóra | Termelés-kiesés havi átlagban | Darabszám az egyes telepek termelési időtartama alatt |
|-------------|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|---|
| A | 56,6 | 3311 | 187 402 | 937 013 |
| B | 4,6 | 3399 | 15 635 | 78 177 |
| C | 9,7 | 2674 | 25 938 | 104 286 |
| D | 4,2 | 2641 | 11 0 2 | 55 461 |
| E | 17,8 | 2710 | 48 238 | 241 190 |
| F | 47,7 | 2334 | 111 332 | 445 794 |
| G | 7,4 | 1791 | 13 253 | 72 267 |
| Összesen... | 148,0 | 2694 | 412 890 | 1 934 188 |

Közel félmillió darab nyerstéglakiesés keletkezett havonta átlagban és az év folyamán csaknem kétmillió darab. Ez, mivel a telepek héthavi terve 21 352 000 darab nyerstégla, csaknem 10%-os kiesésnek felel meg. Ha figyelembe vesszük, hogy a vállalatok július 31-ig terüket 90,9%-ra teljesítették, megállapíthatjuk, hogy ehhez a lemaradáshoz nagymértékben hozzájárultak a műszaki okok miatti gépállásórák is. Érdekes az is, hogy a műszaki okok miatti állásórák kéthavi összegének megfelelő termelési kiesés pontosan megfelel a vállalat legkisebb telepének féléves nyerstégla-tervével. Tehát vállalati szinten nézve a

dolgot, egy egész üzem termelése esett ki hét hónap alatt.

Tervezés szempontjából ezt a témakört még tovább kell boncolni, mert a tervezés alapja az üzemekre bontott előtervek készítése, amit aztán összesíteni kell. A továbbiak során csak azt a négy üzemet vizsgáljuk, amelyeknél a műszaki okok miatti állásórák száma az átlagnál is magasabb volt, és ahol a tavalyi tényt számok kisebbek, mint az 1951. évié, tehát az idén rosszabbodás állott be. Ezeknél az üzemeknél tovább kell a kérdést vizsgálni és az okokat egészen részletesen kell megvilágítani, mert operatív intézkedésekhez és főleg az 1952-es tervezéshez ezek feltétlenül szükségesek.

Műszaki okok miatti gépállásórák száma 1950—1951. évben

| Telep neve | Év | Hónapok | | | | | | | Eddig összesen |
|--|------|---------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|
| | | I. | II. | III. | IV. | V. | VI. | VII. | |
| A | 1950 | — | — | 32 | 63 | 22 | 49 | 31 | 197 |
| | 1951 | — | — | 41 | 84 | 25 | 74 | 59 | 283 |
| C | 1950 | — | — | 3 | 6 | 6 | 7 | 12 | 34 |
| | 1951 | — | — | — | 8 | 9 | 8 | 14 | 39 |
| E | 1950 | — | — | 4 | 11 | 20 | 12 | 18 | 65 |
| | 1951 | — | — | 2 | 18 | 19 | 20 | 31 | 89 |
| F | 1950 | — | — | — | 15 | 20 | 32 | 20 | 87 |
| | 1951 | — | — | — | 10 | 36 | 121 | 24 | 191 |
| Összesen | 1950 | — | — | 39 | 95 | 68 | 100 | 81 | 383 |
| | 1951 | — | — | 43 | 120 | 88 | 223 | 128 | 602 |
| 1950 megfelelő hónapjának %-ában | | | | 110,2 | 126,3 | 129,4 | 223,0 | 158,0 | 157,1 |

Mit tud a tervezés és a műszaki vezetés ebből a táblából felhasználni?

Ha komolyan segítségül akarja venni az 1952. évi tervezéshez a szocialista statisztika adatait, akkor sokat. Világosan megmutatják a tábla tényezői:

1. A vállalat hét telepe közül az A-telep az, amelyben a műszaki okok miatti állásórák száma a legtöbb. De nemcsak 1951-ben van így, hanem így volt 1950. évben is. Ez a tény már sok mindent megmond és sok mindenre fel-

hívja a vállalatvezetés figyelmét. Döntő fontosságú az, hogy ezen a telepen csökkenünk nagymértékben a gépi állásórák számát 1952-ben. Ha azt vizsgáljuk, miért ezen a telepen legtöbb a gépállás, akkor azt látjuk, hogy az átlagos havi 56,6 óra gépállás a következő okokból tevődik össze:

- 18 óra szíjszakadás,
- 12 óra transzportör-lánc-szakadás,
- 10 óra hengerdugulás,
- 10 óra szájnnyíláscsere,
- 6,6 óra egyéb gépi hibák.

A fenti kimutatás nagyszerű programot ad a műszaki vezetésnek a jövőre arra nézve, hogy ezeket a rendszeresen visszatérő gátló tényezőket kiküszöbölje és erre magának tervet készítsen.

2. Az F-telepen az állásórák száma a múltévihez viszonyítva megkétszereződött,

sőt, sőt idén június hónapban megnégyszereződött. Oka az, hogy a kanalas Báger elromlott.

3. Az E-telepen a műszaki állásórák emelkedését a naponta visszatérő jelentkező sok szíjszakadás és a szállítás körüli hibák okozták.

Ha a műszaki vezetőség most a tervezés időszakában átnézi és kiértékeli az ideai műszaki okok miatt állásórák számát és azoknak okait, a megszüntetésüket beleveszi a műszaki fejlesztési tervbe és saját műszaki programjába, akkor azok a tényezők és kiértékelések, amelyeket a statisztika szolgáltatni tudott, feltétlenül a termelés emelkedéséhez fognak vezetni 1952. évben.

Miltényi Ernő

Győrmegegyi Téglagyári Egyesülés
statisztikusa

Operatív statisztika a belkereskedelemben

A Népgazdasági Tanács a Központi Statisztikai Hivatal 1951. évi munkatervéről szóló 651/33/1951. sz. és a statisztikai adatszolgáltatás decentralizálásával foglalkozó 21/2/1951. sz. határozataiban foglalkozik az operatív adatszolgáltatási rendszerrel — „...az operatív, irányítószervek gyorsabb tájékoztatása érdekében a KSH irányításával gyorsjelentéseket kell szervezni. A Hivatal a tárcákkal egyetértésben dolgozzon ki egységes operatív jelentési rendszert, az országos statisztikai rendszernek megfelelően. Az operatív statisztika terjedjen ki a közellátás területén a fontosabb cikkek számbavételére és azoknak a cikkeknek forgalmára, amelyek népgazdasági szempontból különösen jelentősek. A legfontosabb cikkekre esetleg naponkénti, egyes területeken öt-, illetve tíznapos gyorsjelentések vezethetők be“.

„A gyorsjelentések megszervezésénél különösen ügyelni kell a jelentésre kötelezett szervek teherbíróképességére. Felelőleges adatszolgáltatást tehát ne kérjenek, csak a legdöntőbb, legfontosabb kérdésekre és csak annyit adat szolgáltatását írják elő, amelyeknek azonnali gyors fel-

dolgozása biztosítható és a vezetés céljaira feltétlenül szükséges.“

A határozatok megjelenése után a Belkereskedelmi Minisztérium a nagykereskedelem területén megszervezte az operatív statisztikai adatszolgáltatást, a tíznapos élelmiszer- és a tizenöt napos iparcikkforgalmi jelentéseket. A tapasztalatokból megállapítható, hogy ezek az adatszolgáltatások túlméretezettek voltak és általában nem szolgálták operatív intézkedések alapját, viszont elkészítésük és feldolgozásuk hatalmas — felesleges — terhet jelentett az egyes nagykereskedelmi vállalatoknak és központoknak (egyesületeknek). Az irányító szerveknek nem volt szükségük tíz- vagy tizenöt naponként arra a saját magukra zúdított adathalmazra, amelyből nem tudták kihámozni a kereskedelmi forgalom változásait, eredményeit és hibáit.

A Központi Statisztikai Hivatal a Belkereskedelmi Minisztériummal együtt megvizsgálta és megállapította, hogy a kereskedelmünket átszövő operatív adatszolgáltatás nem felel meg a követelményeknek és a tíznapos operatív élelmiszerforgalmi jelentést átszervezte, a