

# Lundberg Tech

KÖZPONTI APRÍTÁSI ÉS ELSZÍVÁSI MEGOLDÁSOK

**Mészáros István**

**Kasper Kaspersen a Lundberg Tech, illetve Mészáros István a Prosystem Print Kft. képviselőjében mutatták be a dán gépgyártó tevékenységét. A Prosystem csoport által két éve képviselt cég a gyártási hulladékok aprítása, valamint a légtechnikai rendszerek kiépítése terén tökéletes megoldásokat kínál az ipar számára.**

**A Lundberg Tech darálók, granulátorok, kombinált aprítóberendezések, valamint gyártásihulladék-elszívó rendszerek piacán Európa kiemelkedő szereplőjévé tették a gyártót. A nagyfokú szakmai tapasztalattal bíró cég „mindent az egyben” berendezésektől egészen a komplett rendszerekig kínál megoldásokat ügyfeleinek. A cég 30 éve tervez és gyárt központi hulladékkezelő rendszereket.**

A koppenhágai székhelyű Lundberg Tech régóta dolgozik termékgyártásból származó hulladékok, úgymint stancolásból származó mátrix-, papírtekerccszelek és műanyag maradékok darálására és elszívására alkalmas berendezések fejlesztésén. A 3500 sikeres installálás komoly tapasztalat birtokába juttatta a céget. A technológiai alaplatszámtól függően a hulladékanyagokat ollószerű késekkel működő granulátorok (darálók) segítségével aprítják. Ez azt jelenti, hogy késekkel kialakított rotor fut neki álló ellenkéseknek a rendszeren belül, amelybe elszívás segítségével juttatják az adott hulladékot. A ragasztós papírok sem jelentenek gondot, mivel egy utólag integrálható olajozó rendszer által biztosított az, hogy ragasztóanyagok ne károsíthassák az alkotóelemeket. Az aprítás teljesítménye a rotor egység készszámától (3, 6, 9 vagy 12 darab), illetve a fordulatszámától függ. Itt is és a teljesítményben is széles lehetőséget kínál a gyártó. Ezen túl a GR70-es granulátor nemesacél változatban is kapható, mely a gyógyszeriparban és az élelmiszeriparban kínál megfelelő megoldást.

A Lundberg Tech megjelenik az ipar számos



területén, úgymint címkegyártás, flexibilis csomagolás, egészségügy, papír- és kartonmegmunkálás, higiéniai terület, textilipar.

„Közel lenni az ügyfélhez és megérteni a problémáját. Csak így lehet megfelelő megoldást ajánlani”, említette Kaspersen úr. Előadásukban egy angliai ügyfélnél történt nagyobb installáció tapasztalatait osztották meg, melyen keresztül bemutatták egy ilyen jellegű beruházás előnyeit. A példában vázolták, hogy az ügyfél milyen gazdasági előnyökhöz jutott, hogyan tudott az új rendszer integrálódni a termelésbe. Előszörban munkaidőt spóroltak, melyet a gépkezelők beállításokra, karbantartásra fordíthattak, más szóval a minőség növelésére. Logisztikai előnyöket is biztosít a megoldás, hiszen a gépállási idő csökkenése mellett az épületen belüli és kívüli tekerstárolás területe csökken, valamint az anyagmozgatási idő is redukálódik. A környezet rendben tartható, a nyersanyag- és hulladékkezelési munkafolyamat letisztult, leegyszerűsödik. Mindezek a tényezők az energiateljesítmény csökkenéséhez is vezetnek.

Ilyen jellegű komplett rendszerek mellett, melyek tölcseken, darálón és csővezetéken keresztül vezetve juttatják el a hulladékot a végző helyére, a Lundberg Tech cég egyenkénti gépekhez is kínál kompakt, „minden az egyben” berendezéseket. Ezek a – termelőgépek mellett elhelyezett, darálót, elszívót egy egységben tartalmazó – megoldások általában fóliazsákokba juttatják a hulladékot.

A cég, partnerein keresztül, teljes körű szerviz- és alkatrészhatárat biztosít az egész világon.