

A PNYME Fórum a minőségről 10. jubileumi rendezvénye

Varga Margit



Szőke András

Némi időpont-áthelyezés után végre sikerült. Tavaly november 21-én, amikor eredetileg meghirdettük a rendezvényt, sztrájkoltak a vasutasok, és sajnos el kellett halasztanunk a teljes programot. 2008. február 6-án, amikor is sikerült megtartanunk a rendezvényt, a sztrájk ugyanúgy az életünk része volt, ezen új időpontban már mindenki hozzászólt ehhez az eseményhez, és szép számmal összejöttünk *A Six Sigma nem csodaszer, de kiváló lehetőség a minőségjavításra és a költségcsökkentésre* témával meghirdetett előadás-sorozatra, majd az azt követő *Smurfit Kappa Stúrovo, a.s.* papír- és csomagolóanyag-gyár meglátogatására. A gyárlátogatás megszervezését és a rendezvény levezetését Szőke András, a Papíripari Szakosztály elnöke vállalta magára.

Az első előadást házigazdánk, Szabó Jenő termelési igazgató úr tartotta. Előadásából megtudtuk, hogy több tulajdonosváltás után megvalósult a fluting és a hullámalapú csomagoló-



Szabó Jenő

eszközök gyártása, ami a Smurfit Kappa Group tulajdona. ISO 9002 Minőségbiztosítási, ISO 14 001 – Környezetvédelmi, OHSAS 18001 – Munkavédelmi integrált rendszert működtetnek, és tanúsították is harmadik féllal. Ezenfelül a Good Manu-



Dr. Kemény Sándor

facturing Practice (GMP) élelmiszer-ipari csomagolópapír-gyártás folyamatának tanúsítása is 2007-ben sikeresen lezárult.

Dr. Kemény Sándor professzor (Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem Vegyészmérnöki kar) *A szórás csökkentése kísérlettervezéssel* előadásá-



Meleg Edit

ban arról győzött meg bennünket, hogy az adatok rendkívül beszédesek, és minden részletükre figyelniünk kell, hogy a folyamatainkat robusztussá tudjuk tenni.

Lakat Károly ügyvezető igazgató (L. K. Quality Bt.) *Hat Sigma szoftverekkel* című előadásában olyan szoftverhasználati lehetőségekkel ismertetett meg bennünket, amivel nagymértékben egyszerűsíthetjük a folyamatok modellezését, illetve könnyíthetjük az átláthatatlannak tűnő adathalmazok értelmezését, feldolgozhatóságának gyorsaságát.

Meleg Edit minőségvezető – Six Sigma Black Belt (STI Petőfi Nyomda Kft.) *Mi a Petőfiben így alkalmazzuk* című előadásában az elméletek gyakorlati végrehajtását mutatta be két projekt keretében. Az előre elhatározott stratégia alapján történő előrelépés nyomán követhető volt a green beltes és black beltes oktatások és projektek során. A két kiválasztott példa pedig jól tükrözte a befektetett ener-



Komáromi Kolos



Haimann Péterné



Varga Margit



Szódi Sándor

giák mentén kibontakozó eredményeket.

Komáromi Kolos – Lean Six Sigma Black Belt (Xerox Magyarország Kft.) *Lean-Six Sigma a Xeroxnál* című előadásában felvázolta, hogy a Six Sigma csak akkor lehet sikeres egy vállalatnál, ha valamennyi kolléga legalább alapfokú ismeretekkel rendelkezik erről a filozófiáról. A jól ismert green beltes és black beltes kollégák mellett megje-

lent a nagy többség, a yellow beltes kiképzett csapat, akik értő csapattagok tudnak lenni a green beltes és black beltes projektvezetők mellett.

Haimann Péterné ügyvezető igazgató (Quality Line Kft.) *Six Sigma képzési rendszere a Quality Line keretében* című előadásában összehasonlítást láthatunk a Teljesítmény kiválóság – Hat Sigma – és az ISO 9001:2000 rendszer között, ezenfelül azonosíthattuk, hogy a Hat Sigma taktikai szinten helyezkedik el, és elkötelezettség, hit nélkül a Hat Sigma sem működtethető.

Sajnos az eredeti programból a Bosch-os blokkot törölnünk kellett, mert az előadók közül szinte mindenki külföldön tartózkodott ebben a módosított időpontban.

Szódi Sándor ügyvezető igaz-

gató (Minőségfejlesztési Központ – IMFA) *Az EFQM modell alapján végzett önértékelések* című előadásával mentette meg ezt a helyzetet. Részletes áttekintést kaptunk a díjak jellemzőiről, az önértékelés alapját képező adottságok és eredmények részletes értékelési kritériumairól, ami alapján elérhető a cél, a szervezet képességfejlesztése.

Köszönjük a Papír- és Nyomdaipari Műszaki Egyesületben dolgozó kollégák kitartó munkáját a szervezésben, a papíripari szakosztály elnökének az üzemlátogatási helyszín kiválasztását és a rendezvény határozott kézen tartását, valamennyi előadónak, hogy hozzájárult a program sikeressé tételéhez, illetve az üzemlátogatás házigazdájának a gyárlátogatási lehetőséget és a rendkívül elkötelezett hozzáállást a vállalatukhoz!

