

Trischler Ferenc

## A KRAFFT a rendeltetési helyére szállította a világ legnagyobb acél szárítóhengerét

2018 áprilisában a KRAFFT cég a rendeltetési helyére, a wörth-i Palm & Co. papírgyárba (a 6. papírgéphez) szállította a világ legnagyobb acél szárítóhengerét.

A #KSD típusú (KRAFFT Steel Dryer) acélhengert a VALMET rendelte a *Palm am Wörth*-i papírgyárnak, egy 2002-ben készült öntöttvas henger cseréjéhez, amit a tervezett éves leállás alatt végeznek el.

Mivel a működési helyén a hengeren rendszeres a lerakódás, egy bevonatos hengert építenek be a gépbe. A beszerzés kiválasztásakor az öntöttvas henger helyett egy acélhenger mellett döntött a VALMET és a KRAFFT a palmi papírgyár számára, mert a #KSD szárítóhengertől elvárható előnyök meggyőzőek voltak. Mindkét cég meggyőződött arról, hogy egy ilyen henger elkészítése nem jár kockázattal.

A leválaszthatóságot segítő és a lerakódást gátló tapadásgátló bevonatot a VALMET készítette.

A #KSD acél szárítóhenger méretei a következők: átmérő: 1.830 mm, pályaszélesség: 11.150 mm, konstrukciós gépsebesség: 1.800 m/min.

A henger külső rétegét az Eisenbau Krämer (EBK) cég gyártotta. A külső réteg a házhoz kis túréssal, pontosan illeszkedik. Az EBK-nál ez a további megmunkálás alapja. A KRAFFT a tervezéskor a házon belül „J2B”-nek nevezett konstrukciót választotta. Ennek ismertetőjele a felhasznált oldallemez és a felcsavarozott hengercsapok. A konstrukció a piacon kaphatók közül a legkönnyebb. Az előnyös tulajdonságai igazán a nagy üzemi terhelés mellett mutatkoznak meg.

A 2018. áprilisi üzemszünet idején az acél szárítóhengert a wörth-i PALM & Co. papírgyár 6. papírgépébe beépítették, és április 20. óta kifogástalanul üzemel.

*/Forrás: [www.krafft-walzen.com/](http://www.krafft-walzen.com/)*

## Az Andritz biometanolt gyártó berendezést szállít a svédországi Mönsterås-ba a Södrának

Az ANDRITZ cég megbízást kapott a svédországi Södra cégtől egy biometanolt gyár-



© Foto: KRAFFT



© Foto: ANDRITZ

tó berendezés létesítésére. A gyártósor tervezett kapacitása 5000 t/év. A berendezés kulcseleme lesz a megújuló nyersanyagokból biometanol készítő új eljárásnak. A biometanol önmagában hajók hajtóanyaga lehet. A biodízel (RME) gyártásban benzinalaként, a vegyiparban nyersanyagként nyerhet felhasználást. A gyártandó biometanol minősége meg fog felelni a kereskedelmi forgalomban lévő metanol IMPCA specifikációjának. A berendezés üzembe helyezését 2019 harmadik negyedévére tervezik.

A világ éves metanol termelése mintegy 80 millió tonnát tesz ki. Nagyrészt fosszilis nyersanyagból gyártják. A cellulózgyártás melléktermékeként is keletkezik metanol, de számos szennyezést tartalmaz. Ezt a nyers metanolt tisztítják azért, hogy a kereskedelmi forgalomba kerülő biometanol ugyanolyan kémiai összetételű legyen, mint a fosszilis forrásokból származó metanol. A biometanol-gyártás hozzájárul a fosszilis üvegházhatású gázok kibocsájtásának mérsékléséhez.

Az Európai Unió aktuális célja, hogy 2020-ra a teljes üzemanyag termelés legalább tíz százaléka megújuló anyagokból történjen a fuvarozási feladatokhoz. Az új, éppen kidolgozás alatt álló, EU energiaipari irányvonal a korszerű bioüzemanyagok 2030-ig jelentősen nagyobb arányú előállítását támogatja.

*/Forrás: [www.andritz.com/](http://www.andritz.com/)*

### **A német papíripar 2017-ben új rekordot ért el a papír- visszaforgatásban**

A német papíripari vállalatok 2017-ben mintegy 23 millió tonna papírt, kartont és papírlemezt értékesítettek. Ez 1,4%-kal több, mint az előző évben. A teljes értékesítés 45%-a külföldre kerül. A foglalkoztatottak száma 40000 körüli, stabil érték.

Tavaly több, mint 17 millió tonna papírhulladékból gyártottak újból papírt. Noha a papíripar így példát adott az újrahasznosításos körfolyamattal való gazdál-



© Foto: VDP

kodásra, van még lehetőség a vízrendszerek további zárására mindaddig, amíg az elkerülhetetlen rostvesztéséget csak friss rostok felhasználásával lehet kiegyenlíteni. A fenntartható erdőgazdálkodás elveinek következetes betartása a legfőbb vezérlőelv. Figyelembe kell venni, hogy a cellulóz iránti növekvő kereslet az árat várhatóan magasan fogja tartani. További gondot jelenthetnek a jelentős szállítási költségek is.

A német papíripar egyes ágazataiban 2017-ben eltérő növekedést lehetett észlelni. Amíg a csomagolópapír termelés 3,4%-os növekményt mutatott, addig az író-nyomó papírok területén a termelés volumene – ha nem is olyan észrevehetően, mint az azt megelőző évben – 1,8%-kal csökkent. Az egészségügyi papírok terén 0,5%, amíg a műszaki és a speciális papírok ágazatában 4,4% termelés növekedés volt kimutatható.

/Forrás: Verband Deutscher Papierfabriken e. V./

## **A VALMET új papírgépet szállít hullámlemez-alappapírok gyártásához a németországi Hamburger Riegernek**

A VALMET a Hamburger Rieger GmbH spremerbergi gyárának egy hullámlemez-alappapír gyártósort szállít. Az új gyártósor (2. papírgép) a Valmet automatikával 100% papírhulladék behordással kiváló minőségű testliner előállítására lesz alkalmas.

Az új, nagyteljesítményű, széles négyzetmétertömeg-tartományban gyártani képes papírgéppel a Hamburger a növekvő hullámlemez-alappapír piacon a pozícióját akarja megerősíteni. A gépet 2020 közepén tervezik üzembe helyezni.

A 2018 második negyedévében küldött megbízás pontos összegét nem hozták nyilvánosságra. Az ilyen típusú megrendelések jellemzően 70–90 millió eurót tesznek ki. A VALMET által szállítandó csomag része egy nagy teljesítményű hullámlemez-alappapírt gyártó gép a felfutószekrénytől a feltekereslőig, amelyet egy OptiWin Pro tekeresvágó követ.

A tekeresvágó pontos tekereselési geometriája és műveleti gyorsasága nagy termelési kapacitást biztosít. A tekeresvágót Dual Unwind kettős letekereslővel látták el, amely tovább növeli a termelékenységet, mivel az anyatekeres egyetlen perc alatt cserélhető. Az automatizáció része a VALMET IQ mérőrendszer és a VALMET DNA folyamatvezérlés. A szállító az üzembehelyezéstől hat hónapig szakmai támogatást vállal.

A 8600 mm szitaszélességű papírgép mázolatlan fehér és barna testliner, és mázolt fehér top-testliner gyártására lesz alkalmas, a 90–180 g/m<sup>2</sup> tartományban. A gép konstrukciós sebessége 1500 m/perc, a kapacitása 500.000 t/év lesz.

/Forrás: [www.valmet.com/](http://www.valmet.com/)