

## Csomagolástechnológus és Papíros Szakmai Nap az Óbudai Egyetemen

*Tiefbrunner Anna*

*Óbudai Egyetem, RKK, Médiatechnológiai és Könnyűipari Intézet*

Az idén már tizenharmadik alkalommal került megrendezésre a hagyományos Csomagolástechnológus és Papíros Szakmai Nap. A május 4-i rendezvény helyszíne az Óbudai Egyetem Rejtő Sándor Könnyűipari Kara volt, ahol az ipar képviselőiből, illetve a kar oktatóiból és hallgatóiból álló közönség megtöltötte a tanácstermet.

A konferencia programja Dr. Patkó István dékán köszöntőjével és megnyitó beszédével kezdődött, melyet Dr. Koltai Lászlónak, a Médiatechnológiai és Könnyűipari Intézet igazgatóhelyettesének a tájékoztatója követett az újabb képzési lehetőségekről és a szakmai felsőoktatás helyzetéről. Szűcs Ágnes, a Terméktervező Intézet helyettes vezetője az Ipari termék- és formatervező szak oktatási programjáról, kihívásairól és lehetőségeiről beszélt.



*A konferencia helyszíne*

A konferenciát a társrendező Papír- és Nyomdaipari Műszaki Egyesület Papíripari Szakosztályának elnöke, Szőke András vezette le. A szakmai előadások sorát Nagy Miklós „Változik a termékdíj törvény?” című előadása nyitotta meg. A CSAOSZ főtitkára elmondta, hogy a sajtóban szinte havonta látnak napvilágot a termékdíj törvény megváltoztatását megokoló vélemények, nyilatkozatok.

A szakmai közvélemény elé azonban idáig semmilyen hivatalos, a környezetvédelmi kormányzat álláspontját tükröző törvénytervezet nem került, ami indokolja a címben szereplő kérdést. Az előadásban a főtitkár részletesen bemutatta a sajtóban elhangzott érveket és az azokról alkotott szakmai véleményt. A kötelezettségekre háruló, a változások hatására jelentkező többletköltségeket az előadó példák segítségével érzékeltette.

„A fejlesztés nem áll meg – az új MASTERFLEX-HD” címmel Szabadics László, a BOBST Group képviselője tartott érdekes előadást a nyomtatásban várható piaci trendekről. A megrendelők egyre igényesebbek, jobb nyomtatminőséget várnak el, ez fokozott kihívást jelent a gépek gyártóinak. Az előadó bemutatta a jelenlegi legfejlettebb gyártásközi ellenőrző rendszereket, melyekkel a folyamat alatti beavatkozással biztosítható a szabályozott, magas szintű nyomtatminőség.

Horváth Erika, az ÖKO-Pannon Nonprofit Kft. képviselője „A csomagolási hulladékok szelektív gyűjtésének gyakorlata” címen tartotta meg előadását. A prezentációból megtudhattuk, hangsúlyozta a koordináló szervezetek szükségességét, hiszen az Európai Unió 27 országából 26-ban működnek ilyen szervezetek.

Pusztai László, a SOCO SYSTEM EED fejlesztő mérnöke „Vonalvégi csomagolás automatizálása” című előadásában egy gyűjtőcsomagoló, egységakomány-képző és egységakomány-rögzítő gépsor példáján keresztül ismertette az egyes műveletek automatizálási lehetőségeit. Részletesen bemutatta a csomagolási folyamatot kiszolgáló, a továbbítást végző szállítópályák, fordító és irányító elemek műszaki megoldásait és választékát. Az anyagmozgatás kérdésein túl kitért a hullámpapírlemez dobozok – felállítását végző gép által támasztott – követelményeire és a fellépő hibák elkerülésének lehetőségeire.

„A csomagolásfejlesztés szakaszai és kihívásai” címmel érdekes és hasznos tapasztalatokról hallhattak a résztvevők Tasi Kamillától,

a Richter Gedeon Rt. gyógyszer-csomagolásai kapcsán. A csomagolásfejlesztés végigkíséri a gyógyszerkészítmény fejlesztésének és forgalomba hozatalának szakaszait, ennek során az egyes fázisokban más-más követelményeket kell előtérbe helyezni. Az előadó bemutatta, hogy milyen szempontokat kell figyelembe venni a fejlesztési folyamat során, példaként említve a hatósági, a környezetvédelmi, a minőségbiztosítási, a gyárthatósági követelményeket, illetve a gépesítés lehetőségeit.

Vad Márta, a Richter Gedeon Rt. gyűjtő-csomagolási feladatait elemezte „A gyűjtőzési folyamat racionalizálása a Richterben” címen. Az új gyűjtőcsomagolási rendszer bevezetése hatékonyabbá és átláthatóbbá teszi a munkavégzést a szilárd gyógyszerformák csomagolásának területén. A gyűjtődobozok mérete, alapanyaga és ezzel párhuzamosan a gyűjtőzés teljes folyamata megváltozott. Csökkentek a raktározási és szállítási költségek és az optimalizált méretű dobozokkal a rakodólapok kihasználtsága is megnőtt.

Szabó Zoltán a HIGI Papírsoft ZRt. képviselőjében a 2009 novemberében indult gyár profilját ismertette. A gép 1900 m/perc sebességgel, 15-23 g/m<sup>2</sup> tömegű, 1-4 rétegű tissue alappapírt gyárt. A nedves szakasz osztott felfutószekrényű, a közepes finomságú szitára először hosszú fenyő, majd lombos rostot rétegeznek. A gép „lelke” a szárítószakasz a Yankee-hengerrel, ami egy fordulat alatt megszáritja a papírt. A harmonikaszerű alappapírból toalett, kéztörölő, papír zsebkendő és szalvéta készül.



David S. Joelsen előadása

Az ESKO Artwork képviselőjében David S. Joelsen mutatta be a csomagolástervezés újjonosságait.

„Az ESKO szerepe a csomagolóiparban és a csomagolástechnika oktatásában” című előadásából megismerhettük a cég tevékenységét, ami a számítógéppel segített csomagolástervezés teljes területét felöleli. Programjaik közül kiemelte a megtervezett csomagolások három dimenzióban történő megjelenítését lehetővé tevő szoftvert. A tervezést segítők mellett hibaellenőrző, szabályozó, a prepress és a gyártás-előkészítés adminisztratív szakaszait is kezelni tudó programokat is bemutatott.

Az ebédet követően sor került az új ESKO Kompetencia Központ ünnepélyes átadására.



Ratkovics Péter, Dr. Horváth Csaba és Dr. Patkó István az ESCO Kompetencia Központ átadásán

Dr. Patkó István dékán, Dr. Horváth Csaba a Médiatechnológiai és Könnyűipari Intézet igazgatója, az ESKO Artwork képviselőjében pedig Ratkovics Péter, a Partners Kft. ügyvezetője méltatta a közös beruházással létrehozott tudásközpont jelentőségét. A Kar informatikai laboratóriumába telepített i-XE10 Auto típusú mintakivágó-gép lehetővé teszi, hogy a hallgatók megtervezett csomagolásaikat – akár többféle anyagból is – kézzel foghatóan elkészíthessék.

Az átadó ünnepséget kötetlen, jó hangulatú szakmai beszélgetés zárta. A konferencia programját a szakmai műhelyek kutató munkáját bemutató poszter szekció egészítette ki.